



Sustentabilidad e Innovación

Agente de Cambio

Ofrecemos ser una Alternativa Disruptiva a lo Convencional



www.caedza.com



ventas@caedza.com



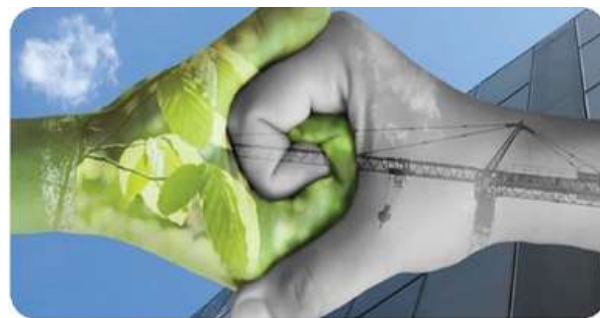
+52 (442) 213 0061





En **CAEDZA** estamos orientados en ser un *Agente de Cambio* por medio de Soluciones Personalizadas con enfoque Estratégico e Integral sumando valor a nuestros Clientes.

Nuestra **Propuesta de Valor** está basada en la Integración de Innovaciones Tecnológicas, ofreciendo alternativas disruptivas a lo convencional, cumpliendo con los requerimientos actuales y competencias del mercado.



Sumamos Valor dentro de *Proyectos de Mejora Continua* en procesos productivos, enfocados en la *Optimización en Procesos* y *Ahorro de Recursos* en áreas específicas bajo modelos de Iniciativas Circulares, con alcances Económicos, Ambientales y Sociales.

Como parte de nuestra Propuesta se realiza bajo el enfoque de lineamientos en Economía Circular y ESG, contribuyendo con nuestros Clientes con **Soluciones Personalizadas** eficientes, sostenibles y ecológicas dentro de sus Procesos.



**SISTEMA
ECONOMÍA CIRCULAR
QUERÉTARO**

ESG Environmental
Social Governance

Las Soluciones se brindan bajo una Iniciativa Circular como parte de Mejora Continua de Procesos, teniendo los siguientes pilares en su planeación y ejecución:



EFICIENCIA DE PROCESOS

La eficiencia en nuestra gama de soluciones está enfocada en resultados sostenibles, reflejando mejoras en procesos productivos críticos y específicos.



GESTIÓN INTEGRAL DEL AGUA

Ofrecemos soluciones con impacto directo con el agua, buscando la optimización en su uso, representando ahorros y contribuyendo al cuidando de la *huella hídrica azul*.



OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA

Se logra un impacto en eficiencia energética, optimizando procesos productivos reflejando en factores energéticos, representando un impacto en la *disminución de la huella de carbono*.



ALARGAR LA VIDA ÚTIL

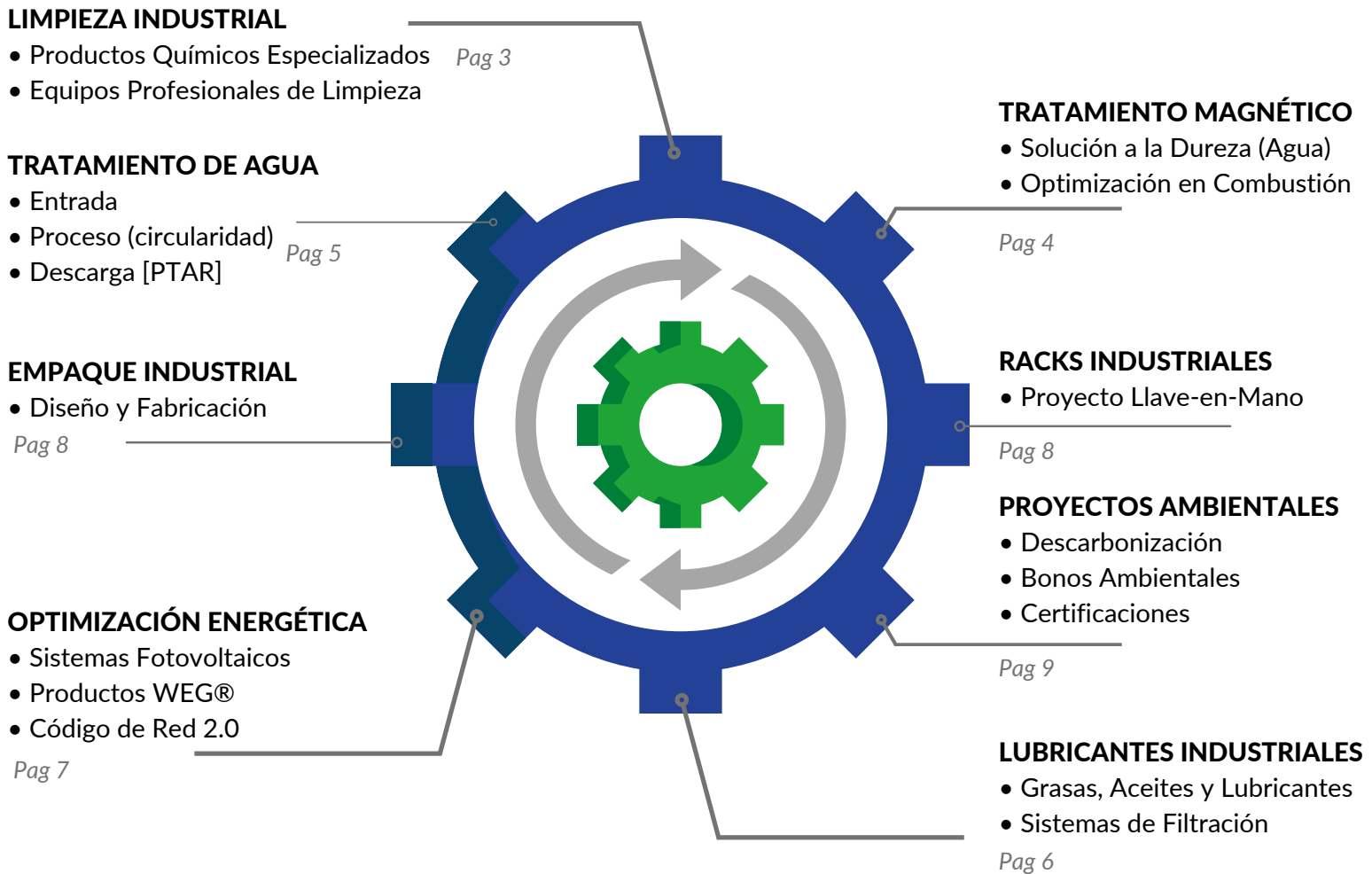
En nuestras gama de soluciones, logramos preservar la vida útil de maquinaria y equipo teniendo impacto en procesos productivos y optimizando su funcionamiento.



Por medio de un robusto portafolio de productos y servicios, brindamos Soluciones Estratégicas e Integrales, ofreciendo una **Propuesta de Valor** en nuestras Unidades de Negocio con especialidades para cada necesidad y requerimiento de nuestros Clientes y del Mercado.

Basados en Sustentabilidad e Innovación Tecnológica brindamos alternativas sostenibles sumando a su Cadena de Valor con alcances económicos, ambientales y sociales.

Nuestra **Solución a la Medida** se planifica, desarrolla y gestiona como *Proyecto de Mejora* bajo los lineamientos circulares con indicadores cuantificables y medibles enfocados en *Optimización en Procesos y Ahorro de Recursos*.



En cada una de nuestras Unidades de Negocio está conformada por un Equipo Profesional de Especialistas para atender cada necesidad y proyecto, brindando el soporte técnico de expertos y una atención personalizada.



PRODUCTOS QUÍMICOS diseñados a nivel molecular brindando una alternativa en químicos convencionales bajo una **Química Verde**, para tareas de mantenimiento, limpieza y desinfección.

Innovación Tecnológica en Productos Químicos Especializados

- Productos Calidad Premium con Formula de Alto Rendimiento
- Eficiencia con Alcances en Resultados
- Desempeño Continuo (Tasa de Recuperación)
- Bioseguros en su Uso (sin Efecto Residual)
- Se desempeñan con cualquier dureza de Agua.



Soluciones Personalizadas e Integrales.

- Desengrasante • Desincrustante • Multiusos • Sanitizante

Soluciones Adaptables a Procesos Especializados de Lavado:

- Inmersión (con temperatura) • Aspersión (con temperatura) • Circuitos Cerrados
- Ultrasonido (desengrase y desincrustante) • Sistemas CIP • Procesos Automáticos en General

	Versatilidad en Acción Mecánica		Ahorro de Agua.		Reducción en Tiempos de lavado.
	Optimización de Productividad, Calidad e Inocuidad.		Ahorro Energético.		Disminución de Emisiones CO2.

Distribuidor Autorizado



EQUIPOS PROFESIONALES para cada labor de mantenimiento, limpieza y desinfección con el diseño y tecnología de LAVOR® Home, LAVOR® Professional y COMET®, para la Acción Mecánica brindando durabilidad, rendimiento y eficacia en las labores.



Barredoras

- Hombre Atrás
- Hombre a Bordo



Fregadoras de Pisos

- Hombre Atrás
- Hombre a Bordo



Hidrolavadoras

- Hidrolavadora de Gasolina
- Hidrolavadora Alta Presión - Agua Fría
- Hidrolavadora Alta Presión - Agua Caliente



Generadores de Vapor



Aspiradoras/Lavatapicerías

- Profesionales
- Inyección / Succión
- Lavatapicerías



TRATAMIENTO MAGNÉTICO como Innovación Tecnológica con diversas aplicaciones en Sistemas Industriales siendo una **Tecnología Verde**.

Acondicionador Magnético:

- Son **diseñados y fabricados** de acuerdo con las necesidades de cada Cliente de acuerdo a su proceso.
- Inversión Única
- Tasa de ROI menor a 12 meses
- Tienen una Vida Útil mayor a 50 años.
- Libre de Mantenimiento y Supervisión.

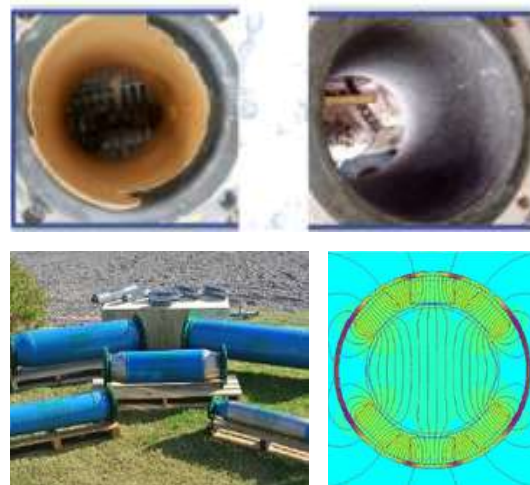
Representa una **Solución Ecológica Ambiental**.

El **Tratamiento Magnético del Agua [TMA]** es una solución a la **dureza del agua**, el cual ofrece dentro de sus características los siguientes beneficios:

- Eliminación de hasta el 94% de Incrustaciones de Sarro.
- Tratamiento Físico (con Efecto Retroactivo Desincrustante).
- Sin Agentes Químicos.

Áreas de Aplicación del TMA en Sistemas Industriales:

- Calderas • Torres de Enfriamiento • Chillers • Evaporadores • Sistemas Intercambiadores de Calor
- Sistemas de Enfriamiento • Planta de Ósmosis Inversa • Sistemas de Filtrado y Suavizado
- Circuitos Cerrados • Máquinas Lavadoras de Botellas • Pasteurizadores • Tuberías • Entre otros.
- Máquinas de Inyección de Plástico • Máquinas de Extrusión de Plástico.



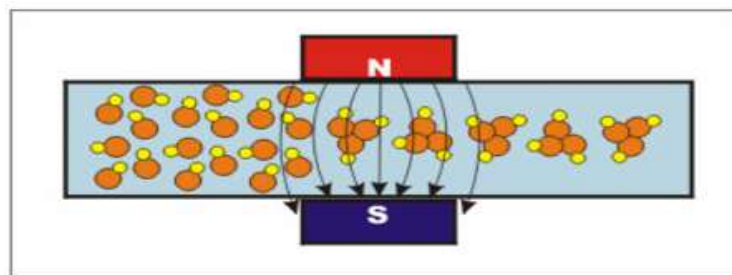
Tecnología Verde & Ecológica

El **Tratamiento Magnético del Combustible [TMC]** es una solución para la **optimización en la combustión** de combustibles como Combustóleo, Gas Natural y Gas L.P., ofreciendo los siguientes beneficios:

- Mejora el proceso de Combustión.
- Disminución en Consumo de Combustible.
- Mayor Poder Energético.
- Disminución de Emisiones Contaminantes.
- Alarga la Vida Útil de los Equipos

Áreas de Aplicación del TMC en Sistemas Industriales:

- Calderas • Hornos • Secadores • Motores
- Sistemas de Calentamiento • Sistemas Deshumidificadores
- Entre otros Sistemas Industriales.



Beneficios y alcances del Tratamiento Magnético:

- Ahorro de **Agua**.
- Reducción** de Mantenimiento.
- Eficiencia** en Procesos.
- Optimización **Energética**.
- Descarbonización**.
- Inversión** Estratégica.



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES [PTAR] como Proyecto Llave-en-Mano en el Tratamiento de Aguas Residuales, basados en que el agua siempre H₂O y todo lo demás suspendido o disuelto puede ser removido, modificado o neutralizado.

En su diseño se combinan *tecnologías Físicas, Químicas, Electro-Físicas y Electro-Químicas* brindando un tratamiento efectivo del residuo, resultando en una Solución a la Medida en *Sostenibilidad Hídrica*.

En su desempeño, se puede alcanzar una circularidad en el reuso de agua en procesos, donde los lodos resultantes no requieren manejo especial.

Características Generales:

- Tecnología limpia sin dependencia de medios Biológicos.
- Sin malos olores ni liberación de Gases Efecto Invernadero (GEI).
- PTAR Eficiente, Efectiva y de Bajo Costo Operativo.
- Mínimo Tiempo de Residencia.
- Cualquier Tipo de Agua.
- Calidad de Reciclaje.
- Equipos Compactos requiriendo menor área de superficie.
- Flexibilidad de Configuración Física permitiendo adaptarse al espacio disponible.

Desarrollamos **Proyectos Llave-en-Mano** en el Tratamiento de Aguas Residuales, para optimizar el uso del agua, desde agua de entrada, proceso y descarga, desde implementación inicial o de forma accesoria a las instalaciones ya existentes, buscando optimizar el proceso de tratamiento y ahorro de recursos.

Nuestro **Equipo de Profesionales Expertos** en el agua trabaja para brindarle una *Solución a la Medida* enfocados en resolver cualquier problemática y necesidad, teniendo el enfoque del mayor aprovechamiento del agua.


Nuestras soluciones se enfocan en:


- Agua de Entrada
- Agua de Proceso (Circularidad)
- Agua de Descarga (PTAR)


Ofrecemos:

- Consultoría y Asesoría
- Diagnóstico y Análisis
- Elección de Método y Tecnología




 Ahorro de **Agua**.

 **Reducción** de Mantenimiento.

 **Eficiencia** en Procesos de Tratamiento de Agua.

 Cumplimiento de **Normativa**

 **Circularidad** del Agua en Procesos Industriales

 **Inversión** Estratégica.



Brindamos **Soluciones Especializadas** en Lubricantes Industriales, atendiendo cada aplicación y especificación requerida en los Sistemas Industriales por medio de una amplia gama de especialidades.

Nuestra gama de productos se desarrollan para ofrecer una *Solución a la Medida* para cada aplicación, asegurando el desempeño en producción y cuidando su activo.

Innovación Tribológica en Lubricación:

- Formulados con Materias Primas de Última Generación
- Calidad Premium
- Alto Rendimiento en Periodos Prolongados
- Rangos de temperatura desde -88°C hasta 343°C
- Diseñados para soportar los ambientes de trabajo más agresivos

Ofrecemos **Especialidades** en:

- Grasas Lubricantes
- Aceites Lubricantes
- Pastas Lubricantes
- Lubricantes de Proceso
- Lubricantes Grado Alimenticio
- Royal MFG®
- Metalworking Lubricants®
- Lubrication Engineers®
- Fluidos de Proceso
- Fluidos Térmicos

Suministro de:

- Contenedores Codificados • Bombas de Lubricación Automática



Distribuidor Autorizado

TECHMOLY
LUBRICANTES



SISTEMAS DE FILTRACIÓN Ultra Eficiente

El **Sistema de Filtración Ultra Eficiente PURTEK®** está enfocado en el desempeño y rendimiento del aceite, representando alargar la vida útil de sus equipos y componentes, mitigando paros productivos, así como reduciendo costos operativos por reparación y mantenimiento.

Purifica cualquier tipo de aceite, siendo ultra eficiente en eliminar partículas sólidas, suciedad, partículas de desgaste, barniz y agua, resultando en poder extender la vida útil del aceite. Los Sistemas disponibles son:

- Sistemas de Filtración de Lubricantes
- Recolector de Virutas y Lodos
- Desnatador de Aceite Refrigerante

Contamos con más de 20 Sistemas de Filtración.

Beneficios del **Sistema de Filtración Ultra Eficiente:**

- Reducción** en Costos Operativos y de Mantenimiento
- Reduce** la Fricción y Consumo de Energía.
- Extiende la Vida Útil** de los Componentes y Aceites
- Impacto Ecológico** al reutilizar y disminuir el Consumo de Aceite
- Eficiente** en eliminar partículas de agua, acidez, productos de degradación del aceite y otros fluidos (**8µ micras**).



Distribuidor Autorizado

PURTEK
SISTEMAS DE FILTRACIÓN



ENERGÍA RENOVABLE

Servicios de Ingeniería e Instalación en Energías Renovables siendo una energía limpia y ecológica para los Sectores Residenciales, Comerciales e Industriales por medio de **Sistemas Fotovoltaicos**.

Ofrecemos la siguiente gama de soluciones:

- Proyectos Fotovoltaicos Llave-en-Mano.
- Sistema de Montajes de Paneles Solares.
- Estacionamientos Solares y Cargadores Eléctricos para Autos.
- Financiamientos, Créditos Simples, Arrendamientos y PPAs.



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Servicios de Ingeniería e Instalación en **Proyectos Energéticos Industriales** para los Sectores Residenciales, Comerciales e Industriales, ofreciendo una amplia gama de soluciones enfocadas en brindar una eficiencia energética.

Ofrecemos la siguiente gama de soluciones:

- Código de Red 2.0
- Corrección de Factor de Potencia y THD
- Suministro para Industria 4.0
- Material para Embobinado de Motores.
- Gestión para Certificaciones ISO 50001 y 14001.

Nuestros servicios incluyen Asesoría Completa, Productos de Calidad, Instalación Profesional, Trámites y Garantía.

PRODUCTOS WEG®

Ofrecemos una amplia línea de productos de la Marca WEG®, dentro de los cuales son:

- Tableros de Distribución
- Contactores
- Bancos de Capacitores
- Filtros Activos
- Motores Eléctricos
- Reductores y Motorreductores
- Generadores
- Automatización Industrial
- Subestaciones Compactas
- Transformadores
- Subestaciones Compactas
- Baterías para Aplicación Industrial
- Estación de Carga para Vehículos Eléctricos
- Pinturas Líquidas y en Polvo
- Barnices Electroaislantes
- Estaciones de Carga para Vehículos Eléctricos

Distribuidor Autorizado





RACKS INDUSTRIALES

Soluciones en Almacenamiento a nuestros Clientes, por medio de Sistemas de Almacenaje Industrial, desde el diseño, fabricación e instalación bajo **Proyecto Llave-en-Mano**, brindando la satisfacción en entrega, calidad y precio como una *Solución Personalizada* de acuerdo con necesidades específicas.

Ofrecemos los siguientes Sistemas de Línea:

- Selectivo
- Double-Deep
- Push-Back
- Drive-In
- Folding System
- Cantilever
- Carton-Flow
- Mezzanine



EMPAQUE INDUSTRIAL

Soluciones en Empaque Industrial a nuestros Clientes, desde el **diseño y fabricación** del empaque requerido como una *Solución Personalizada* de acuerdo con necesidades específicas de cada Proyecto.

Se diseñan y elaboran empaque, divisiones, separadores, insertos o cajas plegadizas, empaques para piezas individuales, entre otros., como una *Solución Personalizada* para cada necesidad.



SISTEMAS DE BOMBEO

Soluciones en Sistemas de Bombeo a nuestros Clientes, por medio de una amplia gama en bombas y motores de diferentes marcas, brindando una *Solución Personalizada* de acuerdo con necesidades específicas.

Dentro de la gama de productos para bombeo abarcan los siguientes Sistemas:

- Bombas Sumergibles para Aguas Limpias
- Bombas Sumergibles para Aguas Negras
- Bombas Centrifugas Horizontales
- Bombas Periféricas
- Bombas Multietapas
- Bombas para Pozo Profundo
- Bombas Residenciales
- Bombas Dosificadoras
- Bombas Bipartidas
- Bombas para Solubles
- Sistemas Hidroneumáticos
- Motores Eléctricos Horizontales y Verticales



PROYECTOS AMBIENTALES

Desarrollo y Gestión de **Proyecto Sostenibles** con alcances económicos, ambientales y sociales, donde brindamos el Servicio en Asesoría, Consultoría y Gestión en:

- Economía Circular
- Descarbonización
- Bonos Ambientales / Compensación
- Gestión Integral del Agua
- Optimización Energética
- Gestión y Acompañamiento en Certificaciones, Premios y Fondos.
- Entre otros.



Gestión Integral del Agua



Optimización Energética



Eficiencia de Procesos



Alargar la Vida Útil de Maquinaria y Equipo

NUESTROS OBJETIVOS

Nuestro enfoque es contribuir a los **Objetivos de Desarrollo Sostenible** de la ONU (ODS), los cuales son 17 objetivos globales interconectados diseñados para ser un plan para lograr un futuro mejor y más sostenible para todos.






Sustentabilidad e Innovación

Comercializadora Industrial CAEDZA

 www.caedza.com

 +52 (442) 213 0061

 ventas@caedza.com

